

الساعات الأسبوعية			السنة الدراسية	اسم المادة
المجموع	عملي	نظري		
8	8	-	الأولى	المعامل (1)

هدف المادة : اكتساب المهارة اليدوية لتنفيذ عمليات التشغيل والتصنيع باستخدام مختلف العدد اليدوية وأدوات القياس والمقدرة على العمل وتشغيل مكائن التشغيل بالأسلوب الإنتاجي الأمثل .

المفردات العملية	
تفاصيل المفردات	الأسبوع
1- نجارة النماذج (3 أسبوع)	الأول
1- المبادئ الأساسية في نجارة النماذج ، تعريف أنواع الخشب واستعمالاته ، أنواع النماذج ونجارتها واستخداماتها في السباكة . 2- تصحيح النموذج، الشروط الواجب توافرها في تصحيح النموذج، معامل الانكماش، تمرين على الرسم التنفيذي لنماذج بسيطة ذات حد فاصل واحد وبدون صندوق . 3- المعدات المستخدمة والعدد اليدوية والمعدات الميكانيكية المستخدمة،ماكينة الثخانة، منشار الصينية ،منشار الشريط ،ماكينة الربوة، ماكينة الصنفرة، المحولة . 4- تدريب عملي لشنكرة لأجزاء حسب الرسم التشغيلي على العلامات .	
أكمال التدريب ، تشطيب أجزاء النموذج وطرق تجميعه ، أبعاده النهائية .	الثاني
النماذج المركبة : شرح الحدود الفاصلة المتعددة ، الفراغات الداخلية .	الثالث

المفردات العملية	
تفاصيل المفردات	الأسبوع

<p style="text-align: center;">2- سباكة المعادن (6 أسبوع)</p> <p>سباكة المعادن وأهميتها ، الغرض من استعمال المسبوكات في الصناعة ، محتويات وحدة السباكة احتياطات الأمن الصناعي بالسبك ، تشكيل قالب رملي لنموذج قطعة واحدة أمام الطلاب ، رمال القوالب والقلوب أنواعها ومصادرها وخواص مواد الإضافة وعمليات الخلط وضبط المقادير ، استعمال خلاط الرمل ، معالجة الرمال . تشكيل القوالب الرملية بالطرق اليدوية لنموذج قطعة واحدة لتشكيل قالب رملي .</p>	الاول
<p>قالب رملي لنموذج من قطعة واحدة مع تحديد المصببات والمساعد ، صهر المعادن وصبه في قالب ، استخراج وتنظيف المسبوكات .</p>	الثاني
<p>تشكيل قالب رملي مثل السابق مع صهر المعدن وصبه في قالب وإخراج المسبوك وتنظيفه.</p>	الثالث
<p>سباكة قوالب رملية بطريقة إنتاجية ، تدريب على استخدام لوحات السباكة التي تحوي أكثر من قطعة في القالب الواحد وبها قلوب ، طرق تنظيف المسبوكات بالفرش ، المبارد ، أحجار التجليخ ، كرات الصلب ، الهواء المضغوط ، المكائن الدوارة ، مراجعة وفحص المسبوكات ، تحديد العيوب الظاهرة ومسبباتها ، مراجعة أبعاد المسبوكات ، والتأكد من مطابقتها للأبعاد المطلوبة .</p>	الرابع
<p>سباكة قوالب رملية لنماذج مترجة ومركب لها قلب تكون هذه التمارين ضمن التمارين التي سيقوم بها الطالب باستكمال تشغيلها في المعامل الأخرى .</p>	الخامس
<p>أفران صهر المعادن ، أنواعها ، صفاتها ، استخداماتها ، الفرن الدوار ، القلاب، الثابت.</p>	السادس
<p style="text-align: center;">3-البرادة والصيانة (6 أسبوع)</p> <p>1- التطور الصناعي ودور البراد منه . 2- القدمة ذات الورنية انواعها طرق القياس بها كيفية عمل ورنية تقرأ مقياس الارتفاعات ذات الأعماق، الفراجيل . 3- عملية الشنكرة سطوح الأساس العدد المستخدمة ، مواد الإظهار شوكة الصدم ، الفرجال العدل ، فرجال الشنكرة ، الذنبة والتذنيب ، الزاوية القائمة ، زهرات الشنكرة ، الشنكار العادي والحساس ، مقياس الارتفاعات ، المنقلة الجامعة وقياس الزوايا ، تمرين عملي يجمع عمليات الشنكرة . 4- المبارد وعملية البرد (أنواع المبارد ومواصفاتها، المناكن وأنواعها وطرق ربط المشغولات عملها).</p>	الاول

<p>استعمالات المبارد، طريقة تنظيف المبارد عملية البرد، تمرين على الشنكرة والبرادة البسيطة .</p> <p>القطع بالمنشار</p> <p>المنشار اليدوي، سلاح المنشار، تثبيت سلاح المنشار، الشروط الواجب توفرها في النشر، تمرين على عملية القطع بالمنشار .</p>	<p>الثاني</p>
<p>1- عملية التأجين</p> <p>أنواع الاجنات ، سن الاجنه وصيانتها ، أنواع رؤوس المطارق اليدوية ، طريقة تثبيت رأس المطرقة ،تمرين على عملية التأجين.</p> <p>2- عملية الثقب والبرغلة</p> <p>أنواع المثاقيب ، أنواع البرايم ، أنواع الرايميرات ، كيفية إجراء عملية الثقب والبرغلة ، تمرين على عمليات الثقب والبرغلة اليدوية والميكانيكية بعد إجراء عمليات الشنكرة .</p> <p>3- القلاوظ</p> <p>أنواع القلاوظ ،جداول الأسنان الداخلية والخارجية تدريب على إجراء عمليات قلاوظ مختلفة .</p>	<p>الثالث</p>
<p>تدريبات متنوعة على أعمال البرادة السابق ذكرها .</p>	<p>الرابع</p>
<p>أهمية الصيانة للمكائن والمعدات ، توضيح عمليات الصيانة الدورية والشاملة ، كيفية أعداد تقارير الصيانة .</p>	<p>الخامس</p>
<p>1- أنواع الحشي وموانع التسرب واستخداماتها وطرق تثبيتها ونزعها ومراجعة عملها</p> <p>2- أنواع المحابس وطرق عملها والكشف عليها وإصلاحها .</p>	<p>السادس</p>
<p>4-اللحام (6 أسبوع)</p> <p>السلامة المهنية واحتياطات الأمن: لحام الغاز، المعدات المستخدمة وكيفية تركيبها وضبطها العدد الأخرى المساعدة والغازات المستخدمة ومواصفاتها، أسلاك اللحام وأنواعها وقياساتها، المواد المساعدة الأخرى، تجهيزات اللحام، أنواع اللهب وطريقة إشعال وضبط اللهب المطلوب، المشغولات شطف وتنظيف الحواف المطلوب لحامها.</p>	<p>الاول</p>
<p>تدريبات عملية :</p> <p>لحام سطوح متقابلة ، سطوح متعامدة ، سطوح مائلة ، لحام دائرة ، قطع طولي وعرضي</p>	<p>الثاني</p>
<p>تجهيزات اللحام ، تدريب عملي على استخدام القوس الكهربائي في لحام الأسطح المختلفة ، المعدات المستخدمة، الأقطاب وطريقة تركيبها ، تدريب عملي .</p>	<p>الثالث</p>

الزابع	اللحام باستخدام غاز CO2 وعمليات القطع بالغاز ، المعدات المستخدمة والاحتياطات الواجب توافرها عمل تمارين على اللحام مشغولات باستخدام غاز CO2
الخامس	تدريب على عمليات اللحام بالقوس الكهربائي المحمي بالغاز (Tig,mig) .
السادس	تدريبات تجميعية باستخدام مختلف عمليات القطع واللحام المختلفة .
	5-السمكرة والحدادة (3 أسبوع)
الاول	معدات قطع البليت الثني، ماكينة الدرفلة، ماكينة الحزوز والعدد اليدوية، استعمال و تقويس البليت يدوياً، الدسرة اعتيادية، القائمة وطريقة الرسم ، الانفرادات البسيطة، حساب انفراد المشغلات المقطوعة والناقصة .
الثاني	تدريب على حساب انفراد المشغولات المتقاطعة ، عمل تمرين لاسطوانتين متقاطعتين .
الثالث	أنفرادات مخروط و مخروط ناقص .
	6-الخرطة (6 أسبوع)
الاول	المخرطة ومواصفاتها واستخداماتها وملحقاتها وطرق تركيبها ، تشغيل المخرطة ، أنواع أقلام الخرطة واستخدام كل منها .
الثاني	عمليات الخرطة: خرطة مستوية ، عدلة ، عمل السنتر ، عمل تمرين مدرج بسيط ، استخدام أدوات القياس .
الثالث	خرطة المسلوب الخارجي بالطرق المختلفة مع شرح القوانين الخاصة بكل طريقة ، عمل تمرين خاص بالمسلوب الخارجي .
الرابع	1-عمل الأسنان المختلفة خارجياً (المثلث) عمل تمرين يشمل سن المثلث 2-عمل السن مربع خارجي وعمل تمرين .
الخامس	سرعات القطع واختيارها واستعمال الجداول الخاصة بها .
السادس	تنفيذ التدريب على الخرطة اللامركزية واستخدام العينة الرباعية .