



2024

النظارات الطبية عام – المرحلة الثانية
للدراة الصبائية – المسائية
الماضرة الاولى



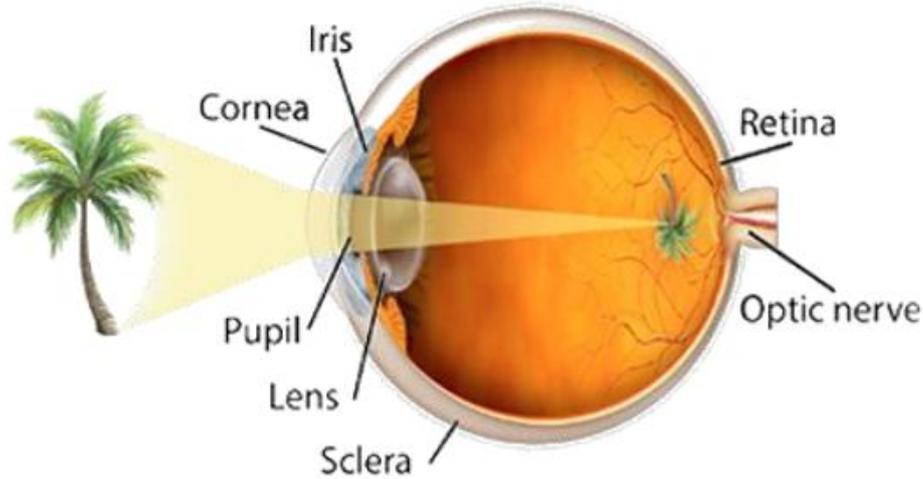
Emtenan Mhd Jawad

العين بصرية

العين هي أبق جهاز بصرى عرفه العلم الحديث حيث تتولى أجزاءها المختلفة تجميع الضوء الساقط على العين والصادرة من أشياء في محيط الرؤية وتركيزها على الجزء الحساس وهي الشبكية التي تترجم الضوء الساقط بواسطة تغيرات كيميائية إلى إشارات كهربائية تنتقل عن طريق العصب البصرى والمسار البصرى إلى المخ حيث يتم ترجمتها وينتج عن ذلك الرؤية.

- وفي محاولة لتقليد العين تم اختراع الكاميرا (أداة التصوير الفوتوغرافية).

- مسار الأشعة البصرية (الضوء) داخل العين :



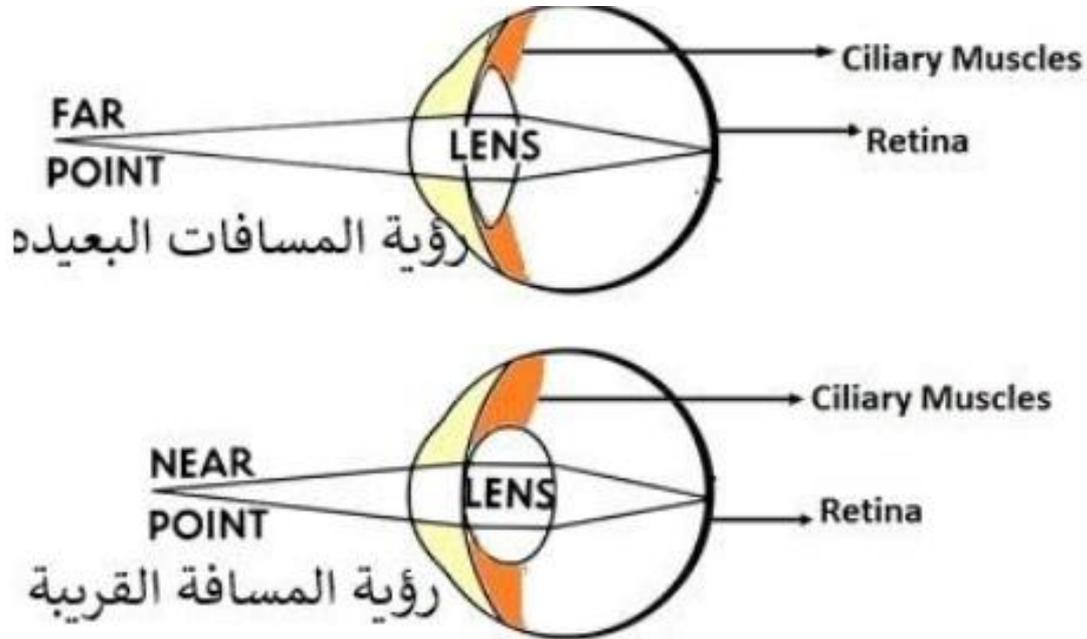
تسقط الأشعة على القرنية التي تقوم بتجميعها لتسقط على العدسة لترسلها إلى الشبكية بعد تجميعها فتتكون صورة مقلوبة للجسم المواجه للعين , يرسل هذه الصورة العصب البصرى الى المخ حيث يتم ترجمتها وإعتدالها. ودير بالذكر ان قوة العين البصرية +60D مقسمة على القرنية 40D والعدسة 20D تقريبًا , كما أن قطر العين الداخل حوال 24,4 ملليمتر .

■ التكيف البصري (Visual Accommodation (AC)

قدرة العين على مسافة على تغيير التركيز تلقائيا من الرؤية على مسافة بعيدة الى الرؤية على مسافة قريبة أو العكس عن طريق تغيير قوة العدسة بتغيير سمكها وتكون سطحها لتصبح أكثر قوة موجبة .

يشير طول النظر العمري Presbyopia الى فقد قدرة العين تدريجياً على تغيير التركيز تلقائيا من الرؤية من مسافة بعيدة الى الرؤية على مسافة قريبة .

هناك اسباب متنوعة لاضطرابات التكيف البصري تشمل الاعراض عدم وضوح الرؤية القريبة , والرؤية المزدوجة , واجهاد العين والصداع والتعب وصعوبة التركيز (خاصة اثناء القراءة).



■ انواع النظارات الطبية , الغرض من استعمالها

ان النظارة الطبية ما هي الا وسيلة لإصلاح المشاكل التي تخص البصر في العين مثل بُعد البصر او (قصر النظر) أو اللابؤرية (Astigmatism)، وكذلك تستعمل لعلاج بعض حالات الحول أو بعد جراحات الساد (المياه البيضاء). أن ليس النظارة الطبية لأول مرة دائماً ما يصاحبه العديد من الأعراض، خاصة وأن فكرة استخدام النظارة الطبية تعد الحل الأمثل لكثير من الأشخاص الذين يعانون من بعض المشاكل في النظر.

أول من فكر في صنعها هو الفيزيائي الإيطالي سالفينو دويلي أرماتي وذلك عندما تعرض لضرر مزمن وشديد في عينيه جعله يفقد القدرة على رؤية الأشياء بوضوح.

هي اداة بصرية تتكون من جزئين رئيسيين هما العدسة والاطار . و ان العدسة البصرية هي عبارة عن وسط بصري شفاف له معامل انكسار متجانس ويعمل على حرف الشعاع الساقط عليه بزواوية معينة بحيث يسقط في مركز بؤرة العدسة . وللعدسة على الاقل سطح منحنى واحد اما محدب او مقعر .

• فوائد نيس النظارة الطبية

- النظارة الطبية تستخدم كعلاج آمن جدًا لبعض المشكلات الخاصة بقوة الإبصار التي تعاني منها العين و فوائد ارتداء النظارة الطبية هي:
- الحماية من أشعة الشمس المباشرة والضوء القوي الذي يزيد من حساسية العين.
- تعمل على وقاية العين من الأتربة والغبار المتواجد في الهواء.
- توضح الرؤية بمقدار الضعف مرتين بالنسبة لكبار السن أو الأشخاص الذين يعانون من صعوبة في الكتابة.
- تستخدم لعلاج مشاكل النظر مثل، بُعد النظر أو قصر النظر أو مشكلة اللابؤرية.
- معالجة حالات الحول وفي مرحلة ما بعد العمليات الجراحية مثل الميابه البيضاء والزرقاء.

بالإضافة إلى أن ارتداء النظارة بالنسبة للأطفال وكبار السن تعتبر أكثر أمانًا عن غيرها من الطرق العلاجية الأخرى. ان الشخص الذي لم يرتدي النظارة وهو بحاجة لها فانه سوف لن يرى الاجسام بوضوح وخصوصا الاجسام البعيدة .

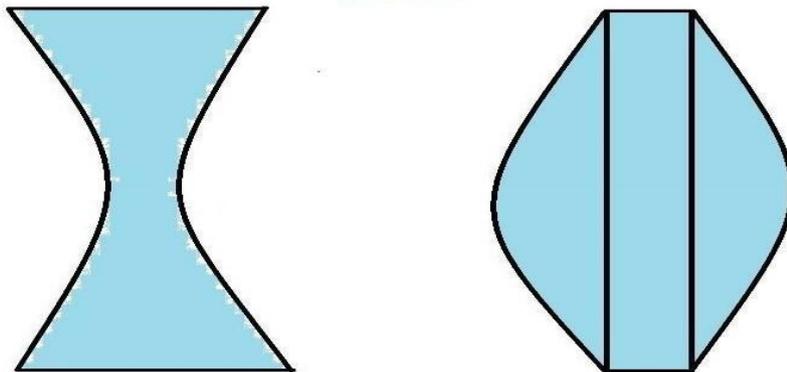
العدسة الطبية وهي وسط بصري شفاف ذو معامل انكسار معين وتعمل على حرف الاشعة الساقطة عليه بزواي معينة .

من الجدير بالذكر إن العدسات تصنع من الزجاج او البلاستيك وبطرق عملية حيث تصنع على اساس اتصال موشورين وكما يلي :

1. اتصال الموشورين من جهة قاعدتيهما يؤدي ذلك الى تكون عدسة محدبة لامة للاشعة الضوئية الساقطة عليها وتسمى Convex Lens وتسمى أيضاً بالعدسة المجمعة Converging Lens وهي عدسة موجبه ويرمز لها بالرمز(+).

2. اتصال الموشورين من جهة قمتيهما ويؤدي ذلك الى تكوين عدسة مقعرة مفرقة للاشعة الضوئية الساقطة عليها وتسمى Concave Lens أو العدسة المفرقة Diverging Lens و هي عدسه سالبه ويرمز لها بالرمز(-) .

العدسة المحدبة VS العدسة المقعرة



1. العدسات الزجاجية Glass lenses

تتميز العدسات الزجاجية بمقاومتها للخدش ونقاء الصورة بالإضافة الى انه يمكن تصنيع عدسات ذات معامل انكسار عالي (مضغوطة) High Index لدرجات الضعف العالية . بهدف تخفيف السماكة وتحسين الشكل ولكن من عيوبها انها سهلة الكسر وثقيلة الوزن .

تصنع العدسات الزجاجية من مواد مختلفة مثل الزجاج العادي الكروان Crown والذي معامل انكساره 1.52 وزجاج الفلينت Flint والذي معامل انكساره 1.65 وزجاج التيتال والذي معامل انكساره 1.71 بالإضافة الى بعض انواع اخرى .

2. العدسات البلاستيكية Plastic lenses

تتميز العدسات البلاستيكية بصعوبة الكسر وبان وزنها اخف من العدسات الزجاجية . ولكنها سهلة الخدش ويمكن ان تتغير قوتها البصرية عند تعرضها للحرارة التي تغير من شكل انحنائها .

ويمكن تصنيع عدسات مضغوطة ولكنها لا تصل الى درجة الزجاج . وتعاني الى فقدان جزئي للقوة الفعلية عند تعرضها للحرارة العالية . ومع ذلك فهي الاكثر قبولا وتداولاً لدى المستخدمين .

تصنع العدسات البلاستيكية من مواد مختلفة مثل البلاستيك العادي CR-39 والذي معامل انكساره 1.49 , كما يوجد عدسات مضغوطة معامل انكسارها 1.56 و 1.61 و 1.67 .

وجه الفارق	العدسات الزجاجية	العدسات البلاستيكية
مواد التصنيع	تصنع من الزجاج البصري optical glass وتمثل السليكا (الرمل) العنصر الأساسي في تركيب الزجاج	تصنع من أنواع مختلفة من البلاستيك ومنها البولي كربونيت polycarbonate ويطلق عليها أيضا CR39
الشفافية	لها شفافية عالية	لها شفافية عالية
معامل الإنكسار	تتميز بمعاملات انكسار أعلى وهي: 1,523 1,6 1,7 1,8 1,9	تنخفض معاملات انكسارها وهي: 1,50 1,56 1,59 1,61 1,67 1,74
السُمك Thickness	اقل سمكا بسبب معاملات الانكسار أعلى	أكثر سمكا لأن معاملات الانكسار اقل
الوزن	ثقل وزنها عن البلاستيك	خفة وزنها عن الزجاج
تحمل الصدمات والخدوش	لا تتحمل الصدمات وتتحمل الخدوش	تتحمل الصدمات ولا تتحمل الخدوش
قابلية تركيبها في النظارة	يمكن تركيبها بنسبة 100% في النظارات كاملة الإطار full frame وبنسبة 50% في نصف الإطار Half frame وبنسبة 0% في النظارات بدون إطار Rimless	يمكن تركيبها بنسبة 100% في جميع أشكال النظارات المعدن والبلاستيك.

• مراحل تصنيع العدسات

و عملية التصنيع تشمل :

1. العدسة الموصوفة (قوتها).
 2. وقوة الموشور.
 3. وفي حالة العدسات المتعددة البؤر يجب تحديد موقع المراكز البصرية ومكان محور الاسطوانة ولا بد ان يكون هناك تنسيق مع الفلقة ومركزها ومحورها ايضاً.
- مراحل تصنيع العدسات هي :

1. **مرحلة التعليم والتنقيط Marking** : في هذه المرحلة لابد من تحديد كل من المركز البصري للعدسة وتحديد محور الاسطوانة وتحديد الخط للموشور Base Apex direction لتحديد اتجاه قاعدة الموشور حسب الوصفة وهذه المرحلة تعتمد عليها جميع المراحل اللاحقة .
2. **مرحلة الـ Bloking** : وهي مرحلة تلصيق العدسات ومركزيتها وتثبيتها على حامل العدسات . ومن خلال هذه المرحلة تتم عملية تصنيع السطح الخارجي والسطح الداخلي للعدسة وتستخدم مادة القار عن غيرها لميزاتها التالية :

أ- درجة ليونتها المنخفضة جدا (70^0-80^0) .

ب- نظيفة جداً ولا تلتصق بالعدسات .

ت- و لا تفك اثناء التصنيع .

ث- عند وضعها في الماء تذوب بسهولة .

اما مادة القصدير فلا تستخدم إلا في الماكينات الأتوماتيكية ودرجة ليونتها

70^0 كما ان مادة الشمع تستخدم ايضاً لتثبيت العدسات على الحامل .

عند تشكيل سطح سالب توضع العدسة على قالب موجب وعند تشكيل

سطح موجب توضع العدسة على قالب سالب .

3. **مرحلة النحت Generating** : وهي العملية التي تحدد شكل السطح بواسطة ماكينة أتوماتيكية كما انه يوجد ناحت كروي وناحت حيدي والمادة المستخدمة في هذه المرحلة هي اكسيد الكاربونغيوم وتوجد على شكل احجار خشنة لونها رمادي غامق والذي يدخل في التصنيع هو حبيبات هذه الحجاره وتتم العملية حتى يتوافق إنحناء سطح العدسة مع إنحناء القالب وهناك امور لابد من تحديدها في الماكينة قبل البدء بالعمل :

• تحديد الزاوية .

• تحديد قطر الحلقة .

4. **مرحلة التنعيم Smoothing** : وهذه المرحلة لا بد من القيام بها حتى نحصل على الانحناء الصحيح للعدسة ولإنتاج سطح قابل للصقل .
5. **مرحلة الصقل Polishing** : وهي عبارة عن عمليات كيميائية مختلطة ومختلفة للحصول على سطح مصقول جيد, ويمكن عمل هذه المرحلة ماكنة اتوماتيكية وهي تشبه الماكينة المستخدمة في التنعيم .
6. **مرحلة De-Blockin** : وهي عملية إزالة الحامل وفصله عن العدسة وتنظيفها .
7. **المرحلة النهائية وهي مرحلة تصنيع العدسات Final check** : وفي هذه المرحلة يتم الفحص النهائي للعدسة ومركزها البصري وقوتها والموشور المصنع فيها وتفحص العدسة من وجود اي عيوب .

• أنواع النظارات الطبية

هناك العديد من أنواع النظارات الطبية وإذا كنت ترتدي نظارة طبية لأول مرة فيجب عليك التعرف على أنواع النظارات أولاً ونذكر منها التالي:

1. النظارة متعددة الكربونات

وهي نظارة مصنوعة من مادة الكربونات المتعددة لذلك فتمتيز بمقاومة الصدمات والكسر بدرجة عالية لذلك فهذا النوع يفضله الرياضيين والأشخاص الذين يعملون في مجالات تحتاج إلى الكثير من الحركة بالإضافة إلى أنها تعمل على حماية العين من الأشعة فوق البنفسجية.

2. نظارات تري فكس

وهي عبارة عن نظارات طبية مصنوعة من مادة البلاستيك تتميز بخصائص تشبه مادة الكربونات المتعددة بالإضافة إلى أنها خفيفة جداً وتزيد من القدرة على الرؤية بوضوح أكثر من غيرها.

3. النظارة اللاكروية

هذه النظارة تتميز بشكلها الكروي والذي له مستويات مختلفة لذلك تكون أكثر انبساطاً من الأنواع الأخرى .

4. النظارة المتلونة بالضوء

هذا النوع من النظارات يستخدم لتصحيح القدرة على الرؤية وحماية العين من الشمس وذلك لأنها عدستها تتلون عند التعرض للأشعة الشمس الضارة.

5. النظارات المستقطبة

هذا النوع من النظارات تحتوي على عدسات تعمل على تخفيف الضوء المستقطب والمنعكس سواء من الماء أو الضوء على الأسطح المختلفة بشكل عام. لذلك يفضلها الأشخاص الرياضيون والذين يقودون المركبات.

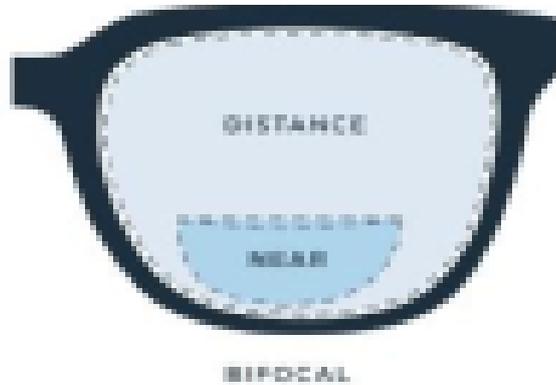
6. النظارة متعددة البؤر

هذه النظارة تعالج أكثر من مشكلة في الرؤية لأنها تستطيع أن تصحح أكثر من خطأ بصري في وقت واحد.

7. النظارة ذات البؤرتين

وتعرف أيضاً بالنظارة ثنائية البؤرة وذلك لأنها تتألف من جزئين وهما الجزء العلوي ويستخدم لرؤية الأشياء البعيدة والجزء السفلي لرؤية الأشياء القريبة. وهي عدسات تتميز بوجود جزئين محددين بها أحدهما للمسافات البعيدة Far vision ويكون له بؤرتيه ومركزه البصري ويكون دائماً في أعلى العدسة .

أما الجزء الآخر للقراءة أو المسافات القريبة Near vision ويكون له بؤرته ومركزه البصري ويكون دائماً في أسفل العدسة. كما أن الجزء المسؤول عن القراءة "segments" له أشكال عديدة إلا أن أشهرها هو الذي حافظه الأعلى مستوية. جزء القراءة في كل عدسات "Bifocal" موجود على السطح الأمام للعدسة ولأن جزء القراءة لا بد أن يكون سطح كروي، فبالتالي أي تصحيح للاستجماتزم يجب أن يكون على السطح الخلفي للعدسة.



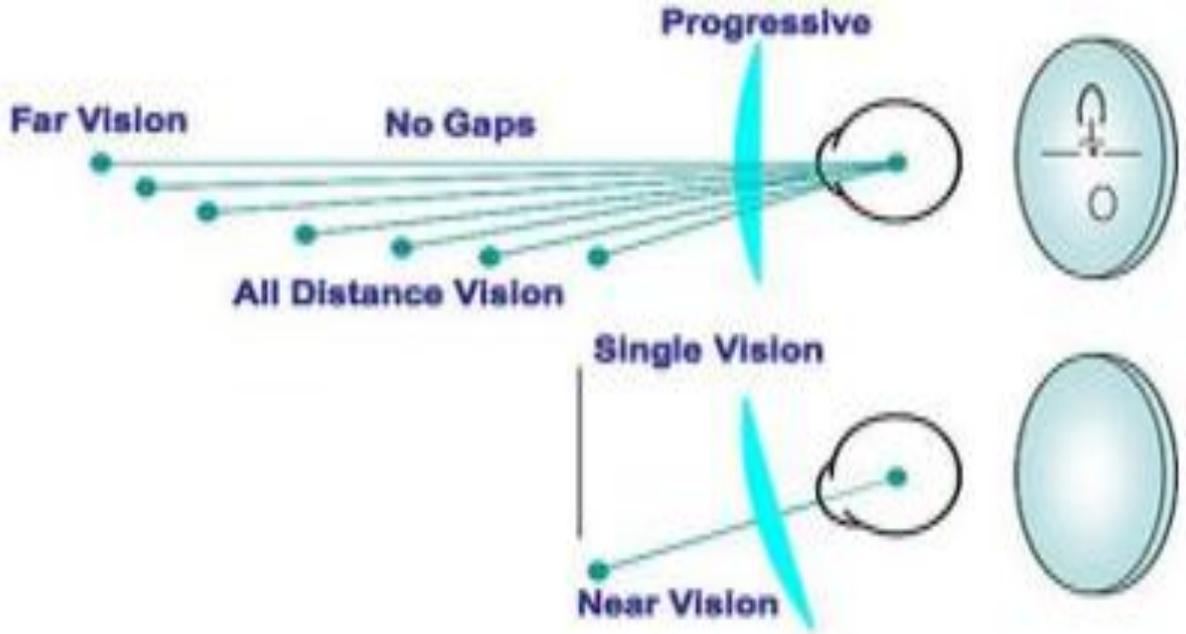
8. النظارات ثلاثية البؤرة

تتكون من ثلاثة أجزاء فتكون كالتالي الجزء الأول يرى الأشياء البعيدة والجزء الثاني يرى الأشياء المتوسطة المسافة أما الجزء الثالث يعمل على تصحيح الرؤية من مسافة قريبة. - وهذه النوعية يطلق عليها عدة أسماء منها (Progressive, Varilux) وهي تحتاج للدقة والمرونة في استعمالها.

تحتوي على ثلاث مناطق أو أجزاء Portions لقوى متعددة فالجزء العلوي للمسافات والاسفل للقراءة وبينهما المسار أو الممر Corridor للمسافات

المتوسطة او البينية اما الجزء الأيمن والأيسر المظلل فإن قوته لا تؤخذ في الاعتبار ويتعدر الرؤية الواضحة من خلالها.

- وكما يتكون بؤرة لكل مسافة ينظر إليها المريض ابتداءً من مركز البصرى للمسافات في أعلى العدسة والى المركز البصرى للقراءة في اسفل العدسة .





2024

النظارات الطبية عام – المرحلة الثانية
للدراسة الصباحية – المسائية
المحاضرة الثانية



Emtenan Mhd Jawad - Dr Haider Aziz

THICKNESS (T)

• سماكة العدسة

حيث يعتمد السمك على اربعة عوامل :



1. السمك T وقوة العدسة P
كلما زادت قوة العدسة زاد سمكها , فعند -2.00D السمك يكون 3mm و عند -7.00D السمك 8mm .

2. السمك T وقاعدة الانحناء BC
كلما زاد انحناء العدسة زاد سمكها والعكس, فعند B.C6 السمك 3mm وعند B.C 9السمك 8 mm .

3. السمك T وقطر العدسة Diameter
كلما زاد قطر النظارة او العدسة زاد السمك والعكس, فعند قطر . 45mm Dia السمك 3mm .

4. السمك T ومعامل الانكسار n
كلما زاد معامل انكسار العدسة قل سمكها والعكس, فعند معامل 1.54 السمك 8mm وعند معامل 1,74 السمك 3 mm .

نسبة خفض السمك	معامل الانكسار
-	1,54
%13	1,6
%25	1,7
%35	1,8

حيث يمكن إعطاء معادلة تقريبية للفرق بين سمك المنتصف Tc والحافة Te للعدسة كالآتي:

$$T_{\text{center}} - T_{\text{edge}} = \frac{h^2 \times F}{2(n-1)}$$

h = 1/2 diameter.

F = total power.

n = reflective index.

مثال: قطر النظارة 45 مم ومعامل انكسار العدسة 1.54 والكشف sph -3,00 cyl -1,00 axis 90

$$h = 45/2 = 22.5 \text{ mm} = 0.0225 \text{ meter}$$

$$F = -3.00 + (-1.00) = -4.00D$$

$$T_c - T_e = \frac{(0.0225)^2 \times 4}{2(1.54-1)} = \frac{0.002025}{1.08} = 0.001875 \text{ meter}$$

$$T_c - T_e = 1.875 \text{ mm}$$

وتساوي تقريبا 2 مم.

س / احسب الفرق بين سمك المنتصف والحافة اذا علمت ان معامل انكسار العدسة البلاستيكية هو 1.49 وكان قطر النظارة 42 و وكانت نتيجة الفحص $-6.00Ds/ +2.00 Dc \times 90$

المعالجات البصرية

ونقصد بهذا الجزء التعرف على بعض المصطلحات التي تضاف الى العدسة لاعطاءها ميزة او خاصية بصرية في التعامل مع الضوء :

1. الطلاء المضاد للانعكاس - AR Anti-Reflection coating

في البصريات هو غشاء رقيق أو مرشح بصري تداخلي مؤلف من طبقة واحدة أو عدة طبقات شفافة تقوم بخفض انعكاس الضوء من قبل سطح ما بهدف تحسين خصائصه مثل رفع نفوذته في الأجهزة البصرية والنظارات الطبية أو رفع امتصاصه كما في الخلايا الكهروضوئية (الشمسية).

حيث يتم عمل هذه الطبقة على العدسة لتحسين كلا من الرؤية من خلال العدسة ومظهر العدسة الخارجي , وتحتوي طبقة AR على طبقات متعددة من الاكاسيد المعدنية التي تم ترسيبها على الاسطح الامامية والخلفية من العدسة والتي تعطي في بعض الاحيان وميض للون الاخضر او البنفسجي .

كل طبقة تحسب علميا لهدم انعكاس الضوء فتكون النتيجة رؤية الضوء بدون التأثير بكميته الشديدة لذلك فهو عظيم الفائدة عند القيادة الليلية , كما تجعل العدسة تظهر بشكل اكثر شفافية وتجعل العين تبدو بشكل اكثر طبيعي . لذلك عندما يكون قياس النظر عالي ينصح باستخدام عدسات High Index عالية الضغط و AR .

يستخدم AR في العدسات الشمسية للاسطح الداخلية فقط (الاقرب الى العين) , حيث يساعد AR في السطح الخلفي للعدسة على هدم انعكاسات الضوء الذي يدخل من الخلف مما يجعل السطح الداخلي للعدسة اكثر راحة للعين . حيث يتم اضافة مواد كيميائية اخرى لتعطي طبقات جديدة لها خواص مثل :

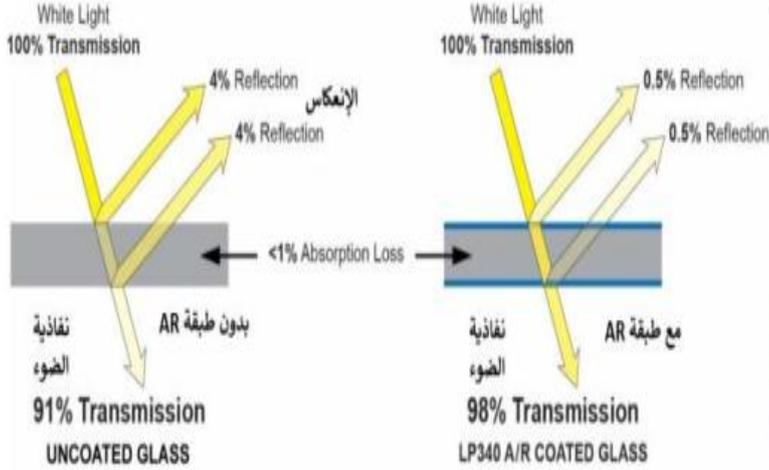
مقاومة لترسبات الماء وبخار الماء وتسمى Hydrophpic كارهة الماء او طاردة الماء .

مقاومة الدهون والزيوت وتسمى Olephopic كارهة الزيوت او طاردة الزيوت .

مقاومة الخدوش Hard Coat الطبقات التي تزيد من طبقات السطح .

مقاومة التصاق الغبار والتي تمنع جذب الجزيئات الصغيرة وتسمى .

Antisatatic



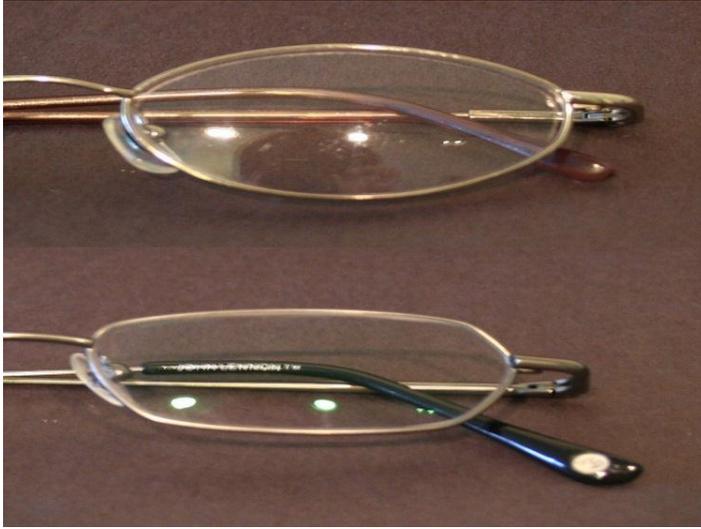
تختلف مضادات العاكسية بحسب المجال الطيفي فمنها ما يكون في المجال المرئي كالنظارات الطبية وكاميرات التصوير أو فوق البنفسجي كأجهزة تصنيع الدارات الإلكترونية أو تحت الحمراء كما في أجهزة التصوير الليلي، ومنها ما قد يجمع عدة مجالات طيفية معاً كالألوان الشمسية التي تحتاج إلى زيادة الفعالية في المجال المرئي والمجال تحت الأحمر القريب. من أجل طول موجي وحيد، إذا أردنا أن نطلي غشاءً مضاداً للعاكسية مؤلفاً من طبقة واحدة، يجب أن تكون السماكة البصرية لهذه الطبقة مساوية لربع طول هذه الموجة، وقرينة انكسار المادة المؤلفة منها مساوية للمعدل الهندسي لقرينتي انكسار الوسط الذي يرد منه الضوء والوسط الذي يرد عليه الضوء.

$$n_1 = \sqrt{n_o n_s}$$

وضع طبقة خارجية مضادة للانعكاس على عدسات النظارات عبارة عن عملية تقنية للغاية تتضمن استخدام تقنية التوضيع بالتفريغ.

الخطوة الأولى في عملية وضع طبقة خارجية مضادة للانعكاس هي تنظيف العدسات بدقة وفحصها بحثاً عن عيوب مرئية أو مجهرية في السطح. حتى البقعة الصغيرة أو وجود خدش بدقة النسالة أو الشعر أثناء عملية وضع الطبقة الخارجية يمكن أن يتسبب في إنتاج طبقة خارجية AR معيبة.

وفي العادة يتضمن خط الإنتاج العديد من أحواض الغسيل والشطف من بينها التنظيف بالموجات فوق الصوتية لإزالة أي آثار تلوث من على السطح. ويتبع ذلك تجفيف العدسات باستخدام الهواء والحرارة من خلال وضعها في أفران خاصة من أجل إزالة الرطوبة والغازات غير المرغوب فيها من سطح العدسة.



الشكل يوضح مقارنة بين زجاج مطلي بغشاء مضاد للعاكسية في المجال المرئي (في الأسفل) وزجاج غير مطلي في الأعلى. (لاحظ تلون الزجاج المطلي بلون مائل للأخضر)

ومن ثم يتم وضع العدسات على رفوف معدنية ذات فتحات محملة بنابض بحيث يتم الإمساك بالعدسات بإحكام، ولكن يتم تعريض جميع أسطح العدسة لوضع الطبقة الخارجية عملياً. ومن ثم يتم تحميل الرفوف في غرفة طلاء الطبقة الخارجية. يُغلق باب الغرفة، ويتم ضخ الهواء خارج الغرفة لإنشاء فراغ.

أثناء دوران الرفوف في غرفة طلاء الطبقة الخارجية، يركز أحد مصادر الطاقة الموجود ضمن الماكينة شعاعاً من الإلكترونات على بوتقة صغيرة تحتوي على سلسلة من الأكاسيد الفلزية في حجيرات منفصلة.

عندما ينهمر وابل من الإلكترونات على مواد الطبقة الخارجية، فإنها تتبخّر داخل غرفة طلاء الطبقة الخارجية وتلتصق بأسطح العدسات، مكونة طبقة بصرية رقيقة مجهرية وموحدة على العدسة.

2. العدسة المستقطبة Polarized Lens

حيث توضع طبقة فيليمية رقيقة على العدسة تقوم بوظيفة الاستقطاب. حيث ان الضوء وكما سبق معرفته فهو موجات كهرومغناطيسية فانه ينتشر في اتجاهات افقية وراسية معاً. وهذا الضوء القادم من الشمس فانه يسمى بالضوء الطبيعي او الضوء الغير مستقطب , اما الضوء المستقطب فيعني انتشار الضوء باتجاه واحد اما راسياً او افقياً .

يمكن الحصول على ضوء مستقطب من الضوء الغير مستقطب بالاستعانة بمواد معينة تسمى المستقطب Polarizer ومن المواد المستخدمة تجارياً تلك التي تدرج تحت اسم بولاريود مثل هذه المواد تسمح لمركبة الضوء (اي مركبة المجال الكهربائي) التي تتذبذب باتجاه معين بالمرور خلالها بينما تمتص مركبة المجال المتعامد (المغناطيسي) مع هذا الاتجاه .

بشكل مبسط العدسات المستقطبة تقوم بامتصاص جزيئات معينة من الضوء وحجبها عن العين البشرية مما يجعل الرؤية معها اكثر وضوحا .



النظارات الشمسية المستقطبة تخفف من اجهاد العين اثناء القيادة وتبعد عنه الكثير من وهج الشمس والانعكاسات الضوئية كما تعطي رؤية اوضح للاشياء .

3. عدسات متغيرة اللون Photochromic or Transition Lenses

هذه العدسات يتغير لونها (تغمق) عند التعرض للاشعة الشمس وتعود الى لونها الشفاف في حالة عدم وجود الشمس . يعود السبب الى كريسستالات هاليد الفضة المترسبة اثناء تصنيع العدسة ففي وجود الضوء يحدث التحلل الى هاليد فضة ويغمق لون العدسة , وفي عدم وجود الضوء يتحد الهاليد والفضة مرة ثانية لتكوين هاليد الفضة ويفتح لون العدسة مرة ثانية .
بعض انواع عدسات Photochromic:

الفوتو صن photosun – الفوتوبراون photobrown – الفوتوجري photogray .
بعض العوامل التي تساعد على تحلل هاليد الفضة (ازدياد اللون) منها انها كانت درجة الحرارة منخفضة كانت درجة غمقان اللون اكثر واسرع , وكذلك التعرض لضوء ذو موجة قصيرة مثل الاشعة فوق البنفسجية ultra-violet .
بعض العوامل التي تساعد على الاتحاد بين الهاليد والفضة (زوال اللون) منها التعرض للحرارة وكذلك التعرض لضوء ذو موجة طويلة مثل الضوء الابيض .

كل عدسات الفوتوكروميك يصبح اللون داكنا عند التعرض للضوء اسرع من زوال اللون عند الابتعاد عن الضوء .



الشكل يوضح غمقان اللون عند التعرض للاشعة الشمس ويفتح عند التعرض .

الاختصارات

الاختصار	الكلمة	المعنى
Rx	Prescription	وصفة النظارات والعدسات الطبية
OD	Oculus Dexter	العين اليمين باللغة اللاتينية
OS	Oculus Sinister	العين اليسار باللغة اللاتينية
OU	Oculus Utreque	العينين معاً (اليمين واليسار)
PL	Plano	القوة البصرية الصفرية
ADD	Addition	الإضافة (وهي قوة موجبة دائماً)
NV	Near Vision	الرؤية القريبة
FP	Far Point	النقطة البعيدة
FVA	Far Vision Acuity	قوة الرؤية للبعيد
NVA	Near Vision Acuity	قوة الرؤية للبعيد
UCVA	Un Corrected Vision Acuity	قوة الرؤيا بدون تصحيح
BCVA	Best Correct Vision Acuity	احسن قوة ابصار مع التصحيح
IPD	Inter Pupillary Distance	البعد الحدقي الداخلي بين العينين
OC	Optical Center	المركز البصري للعدسة
GC	Geometric Center	المركز الهندسي للعدسة
SV	Single Vision	رؤية أحادية او قوة بصرية واحدة للعدسة
BI	Bifocal	الرؤية الثنائية
TRI	Trifocal	الرؤية الثلاثية
Seg ht	Segment height	ارتفاع منطقة القراءة في العدسة الثنائية
BVD	Back Vertex Distance	المسافة الخلفية بين سطح القرنية و سطح العدسة الخلفي للنظارة الطبية
MPD	Monocular Pupillary Distance	البعد الحدقي لكل عين على حدة
PAL	Progressive Addition Lens	الرؤية متعددة المسافات ومتعددة البؤر البصرية